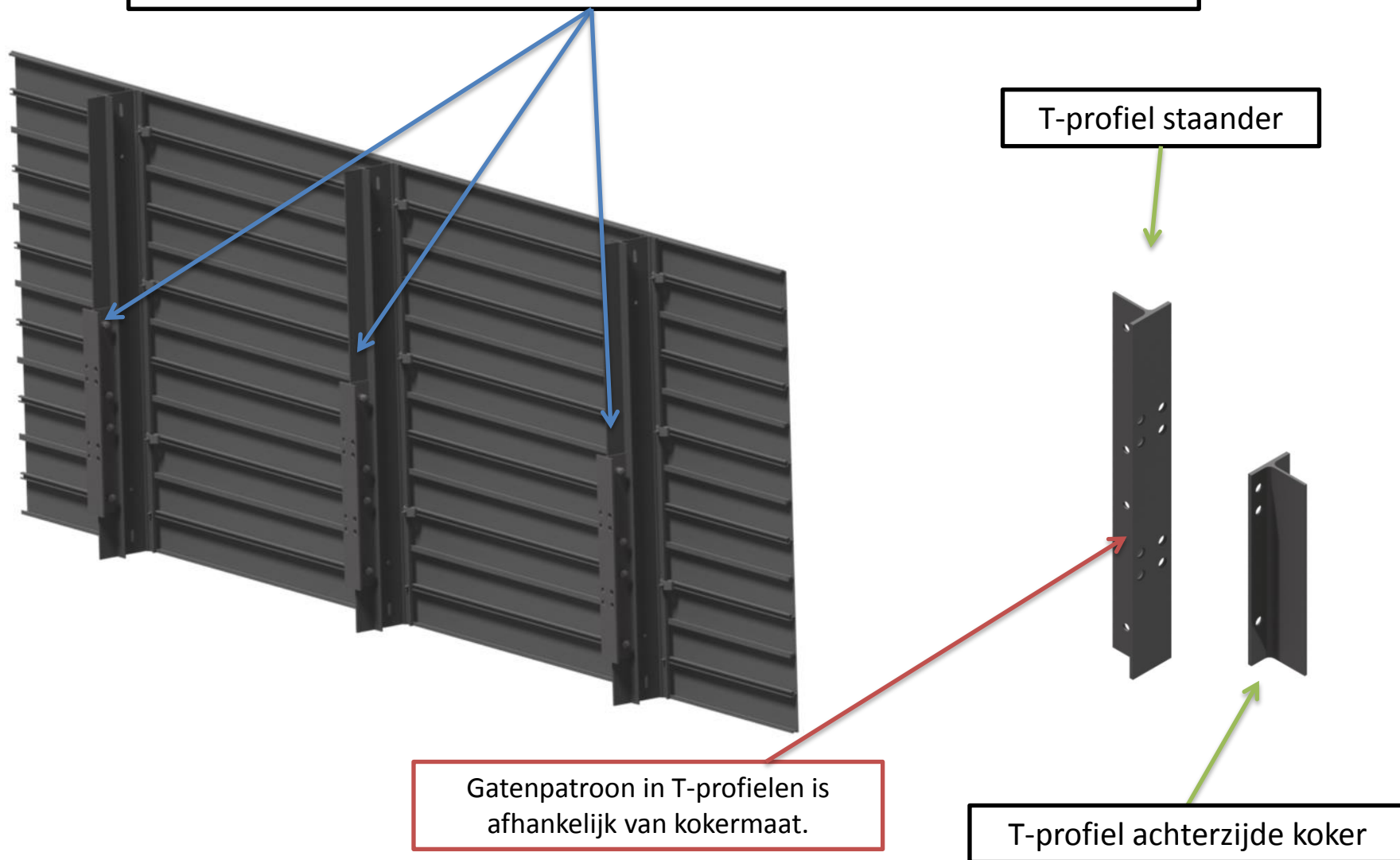


Montage instructie paneelbord aan kokerportaal:



Bevestig de grootste T-profielen aan de staanders

Bevestig de grootste T-profielen met 4 x M16 aan de staanders



Bevestiging T-profiel aan staander:

Tapbout M16x55 mm, ISO 8.8, ThVz.

ZESKANTMOER M16 , ISO 8.8, ThVz.

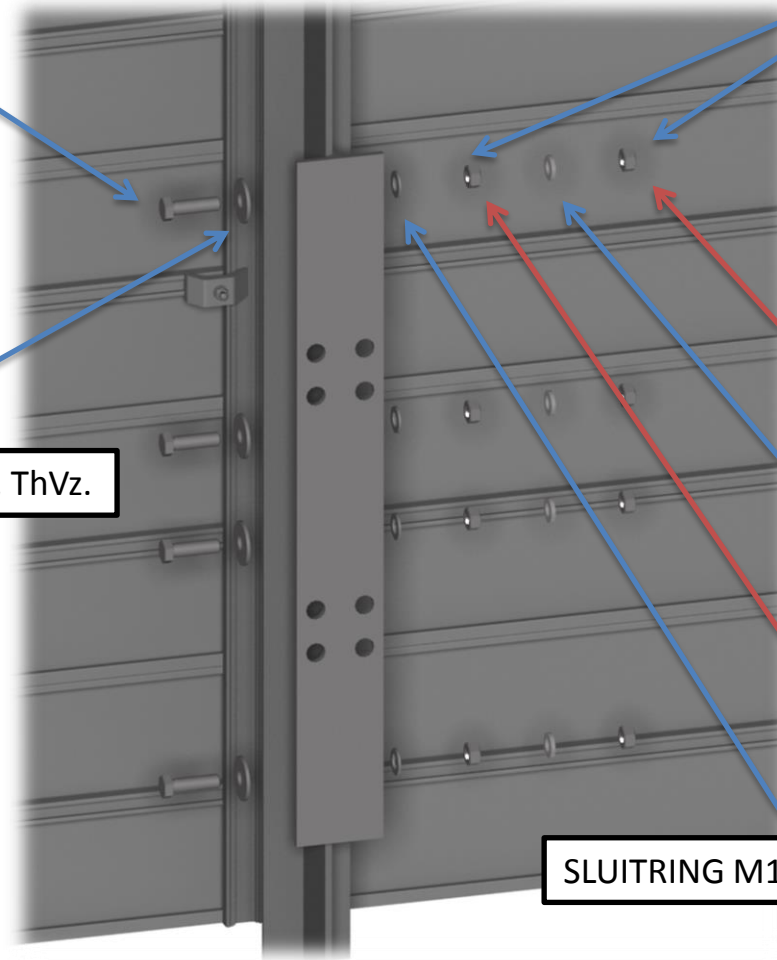
Carroseriering M16, ISO 8.8, ThVz.

Aandraaimoment 60N.m

Dubbele borgring M16, Nylon

Aandraaimoment 170N.m

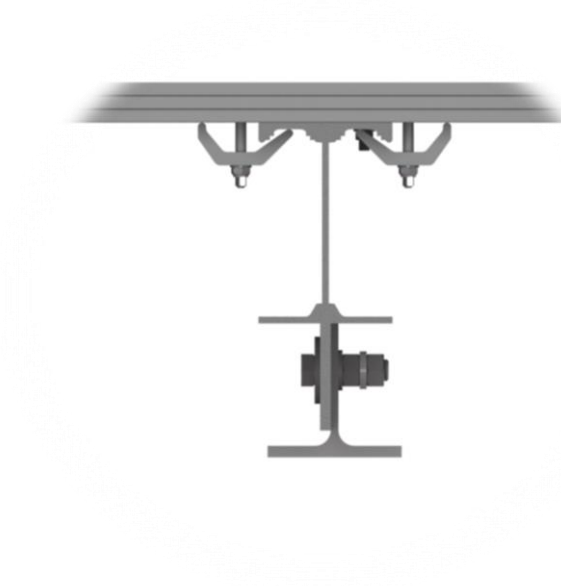
SLUITRING M16, ISO 8.8, ThVz.



Bevestiging T-profiel aan staander voldaan:

Vooraanzicht

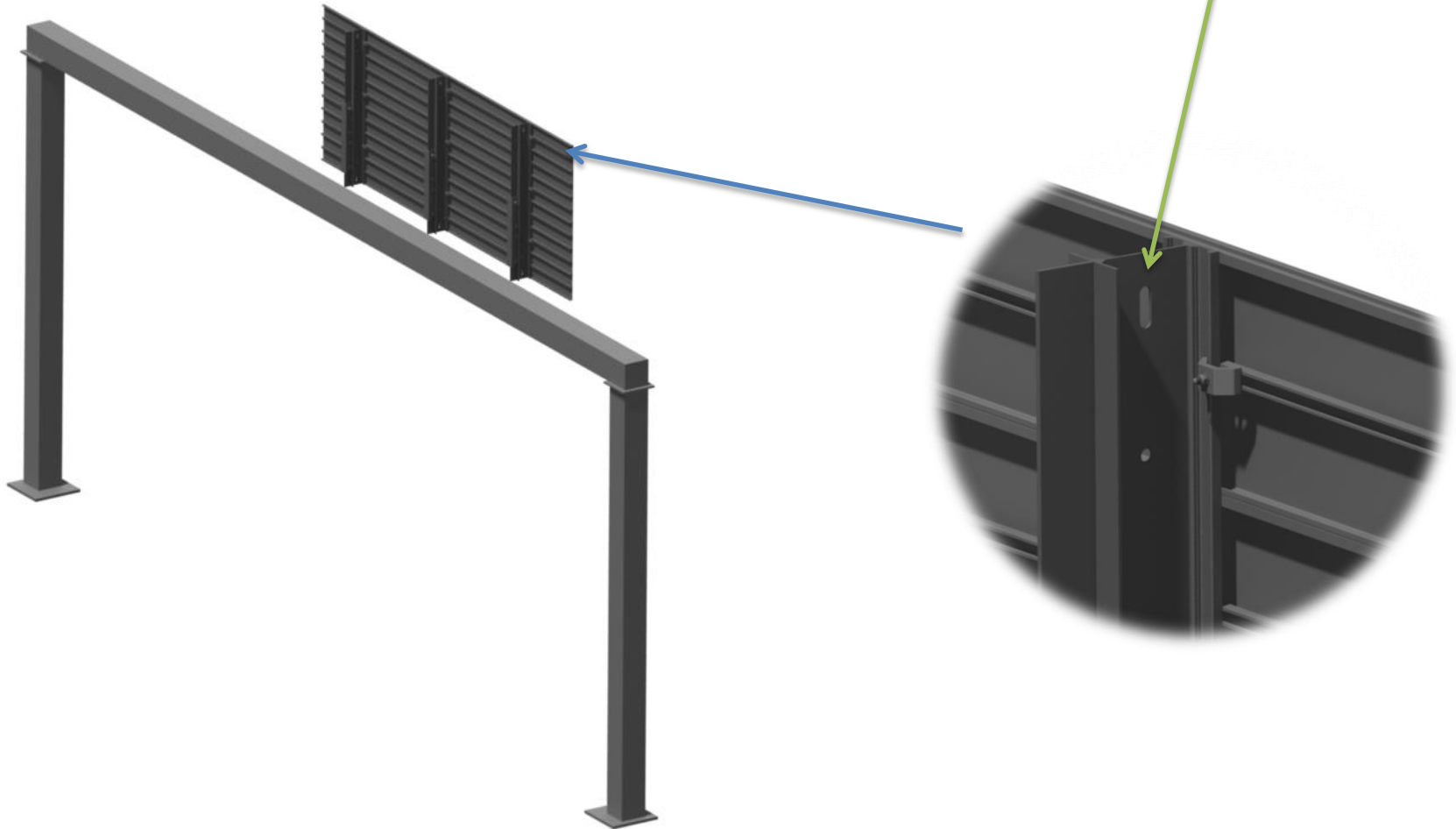
Bovenaanzicht



Hijs het paneelbord naar het kokerportaal:

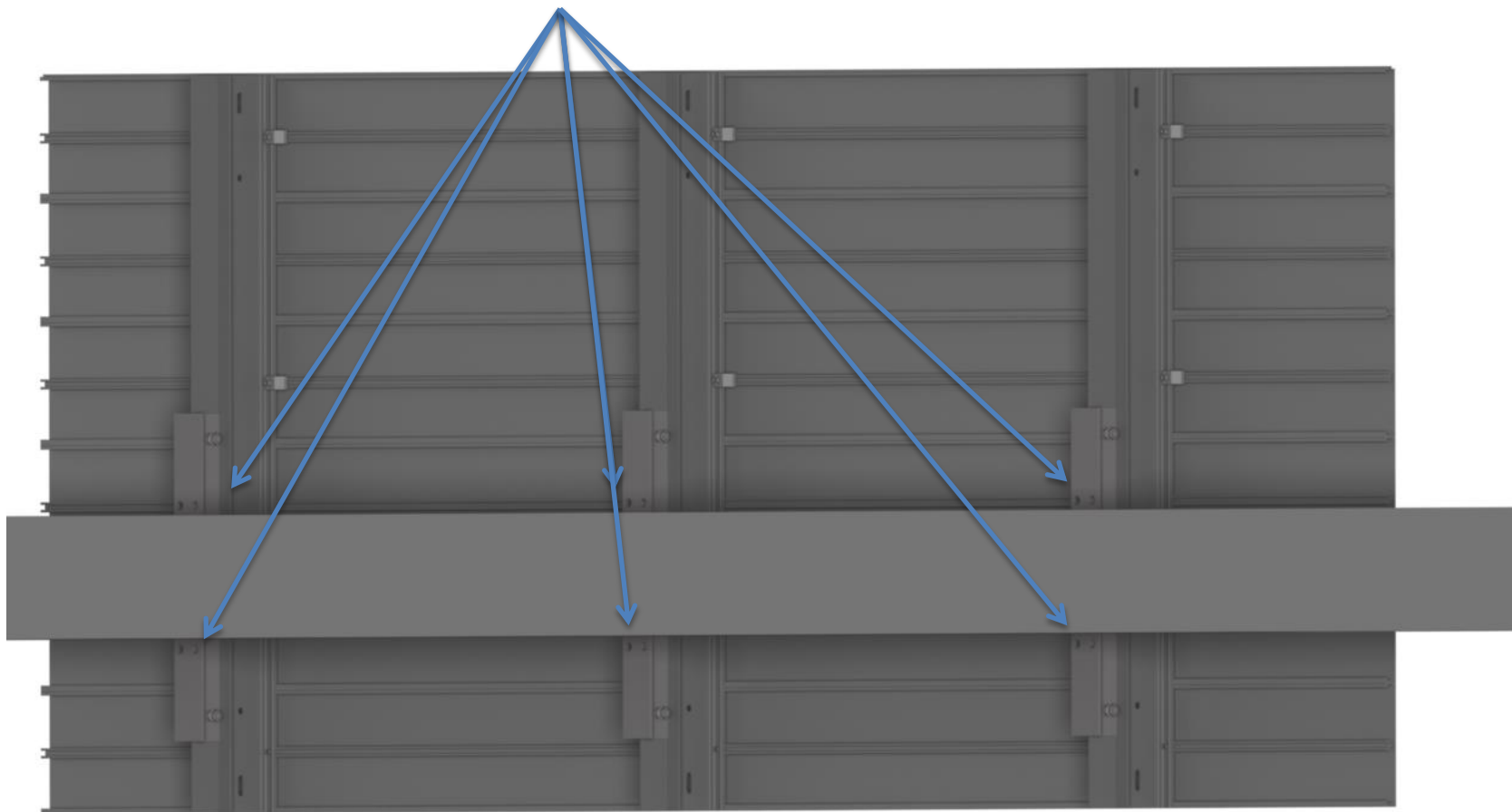
Hijs het bord met een evenaar op om vervorming van het bord te voorkomen.

Bevestig de hijshaken aan de daarvoor gemaakte hijsgaten in de staanders.



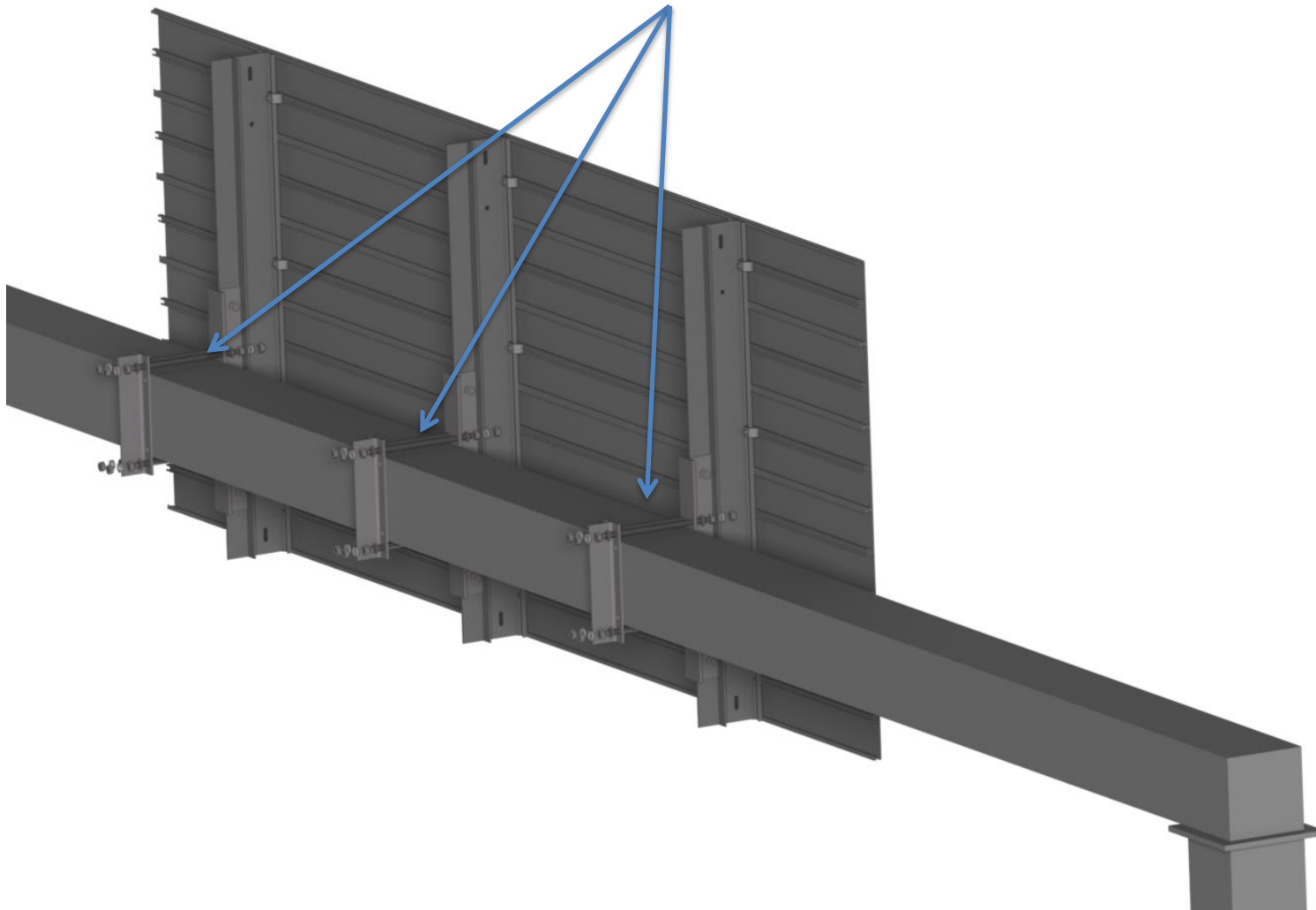
Hijs het paneelbord naar het kokerportaal:

Positioneer het bord zo dat de gaten 25 mm. boven en onder de koker zitten.



Bevestig elke staander aan het kokerportaal:

Elke staander moet vastgezet worden met 4 x een draadstang M20



Bevestiging staanders aan kokerportaal:

Draadstang M20, ISO 8.8, ThVz.

ZESKANTMOER M20 , ISO 8.8, ThVz.

ZESKANTMOER M20 , ISO 8.8, ThVz.

Aandraaimoment 60N.m

Aandraaimoment 60N.m

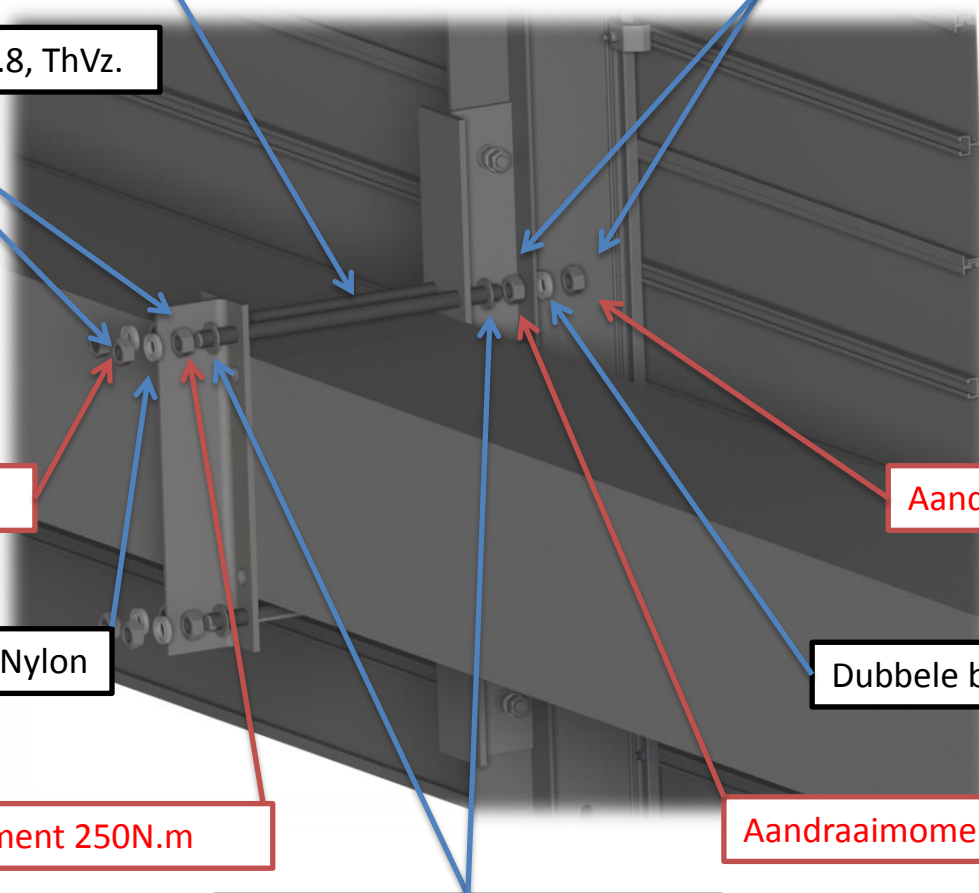
Dubbele borgring M20, Nylon

Dubbele borgring M20, Nylon

Aandraaimoment 250N.m

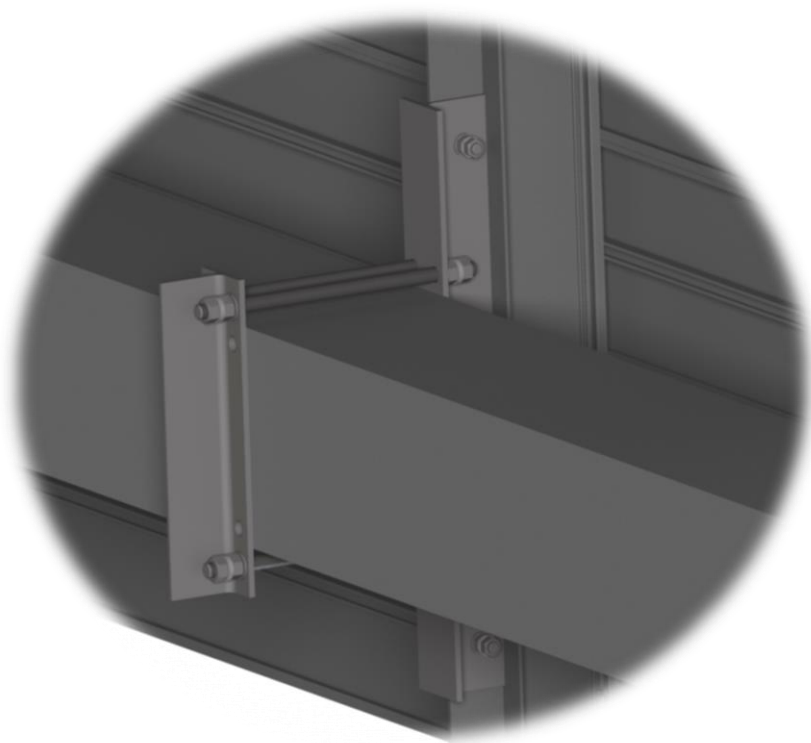
Aandraaimoment 250N.m

SLUITRING M20, ISO 8.8, ThVz.

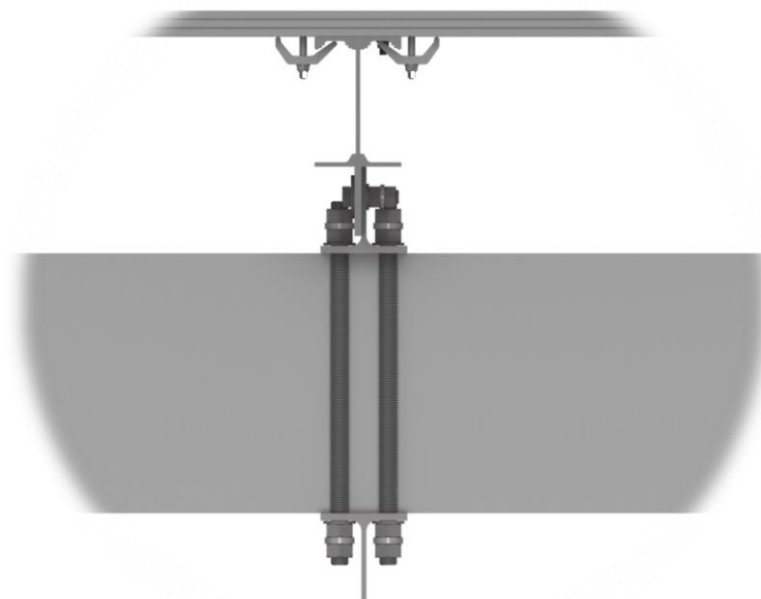


Bevestiging staander aan kokerportaal voldaan:

Vooraanzicht



Bovenaanzicht



Bevestiging paneelbord aan kokerportaal is voldaan:

